



PROMO  
PHARMA®

CATALOGO **2023**





PROMO  
PHARMA<sup>®</sup>

---

Nature - Innovation



//

Nulla è cambiato nell'entusiasmo del primo giorno, ma tanto è migliorato nel corso di tutti questi anni.

//





# Chi siamo

Dal 1998 PromoPharma® coniuga Natura e Scienza, realizzando soluzioni efficaci per il benessere e la cura della persona.

Integratori alimentari, dispositivi medici e cosmetici sono elaborati sempre seguendo i dettami della nostra filosofia: utilizzare la Natura e conoscere la Scienza per migliorare il benessere, l'equilibrio e la salute delle persone.

Per realizzare i nostri prodotti ricerchiamo materie prime d'eccellenza, lavorate affinché conservino intatte le loro caratteristiche e la loro efficacia, consapevoli di quanto ci abbia donato la natura e convinti di quanto la Scienza ci aiuti a comprenderla e utilizzarla al meglio per l'uomo.

In più di 20 anni PromoPharma® ha sviluppato più di 500 referenze, tutte con la medesima cura nella ricerca delle migliori materie prime, nella formulazione di sinergie di principi attivi efficaci e nella comunicazione di valori sostenibili per la Natura.



**LA NOSTRA  
CRESCITA  
NEGLI ANNI**

L'attività ha inizio con l'introduzione sul mercato di una **linea innovativa di fitopreparati** a base di piante amazzoniche, con il marchio Ynkhas®.

**1998**  
Nasce  
PromoPharma®

**2003**  
Nuova  
proprietà

Filippo Borsani rileva  
PromoPharma® e  
diventa il nuovo CEO e  
Presidente dell'azienda.

Iniziano lavori di ristrutturazione e riorganizzazione aziendale. L'**azienda viene rilanciata sul mercato** con un nuovo logo e con un ampliamento della gamma prodotti.

**2004-2005**  
Inizia la  
rinascita

**2009**  
Nuova  
sede

**L'azienda si sposta  
nella nuova sede di  
Acquaviva.**

Vengono rinnovati  
il packaging e le  
formulazioni di alcuni  
prodotti.

Prende il via il  
Progetto Nutrizione,  
dal quale nascerà a sua  
volta la **linea Dimagra®**.

**2011**  
Progetto  
Nutrizione

**2017**  
Private label  
e Salute 4.0

Nasce la business unit dei  
prodotti "private label"  
per fornire ai clienti  
B2B la **possibilità di  
personalizzare  
diverse referenze** con il  
proprio marchio.

Prende il via anche  
il progetto "Salute 4.0",  
per **consulenze nutrizionali  
nei punti vendita** aderenti.

**Ampliamento della sede**  
e avviamento del nuovo  
processo di riorganizzazione  
aziendale. Allestimento  
del nuovo stabilimento  
di produzione interna.

**2018-2022**  
Nuova  
organizzazione

# Mission

Forniamo ai nostri clienti prodotti di alta qualità nel pieno rispetto della natura e della tradizione fitoterapica.

Conserviamo quanto più inalterati i principi attivi presenti in natura, realizzando i nostri prodotti con processi altamente tecnologici, per promuovere la salute ed il benessere della persona.





# Vision

PromoPharma® è nata con un obiettivo che è anche un sogno: migliorare il benessere e la salute delle persone.

Crediamo fermamente che per realizzarlo siano necessari progetti di valore che mettano quel connubio tra Scienza e Natura al centro di ogni azione e decisione.

# I nostri valori



## Trasparenza

Tutte le procedure che utilizziamo, i processi di trasformazione e le stesse materie prime sono tracciabili e certificate da aziende terze.



## Responsabilità

Sentiamo di avere una forte responsabilità nei confronti del benessere e della salute delle persone.



## Rispetto

Tutte le nostre proposte rispettano la tradizione fitoterapica e la natura. Cerchiamo di mantenere quanto più inalterati possibili i principi attivi presenti nelle materie prime che utilizziamo per creare i nostri prodotti.



## Umiltà

L'umiltà rappresenta per noi il terreno più idoneo e fertile per far nascere la creatività, far crescere la conoscenza e acquisire competenze nuove.



# Noi in pillole

- Azienda specializzata nel settore del benessere e della cura della persona.
- Oltre 20 anni di esperienza nel settore dell'integrazione alimentare.
- Sistemi di qualità certificata TÜV SÜD ISO 9001 e ISO 13485.
- Produzione interna in camere bianche di grado ISO 9.
- Gestione dell'intera filiera produttiva, dall'ideazione del prodotto alla vendita, con tracciabilità di ogni fase.
- Conservazione delle materie prime e del prodotto finito in ambienti a temperatura e umidità controllate.
- Formulazioni e dosaggi efficaci, validati da studi scientifici.
- Oltre 30 Dispositivi medici registrati.

# Perchè sceglierci



Tanti servizi dedicati, formazione,  
supporto continuo e strategie  
per fidelizzare i clienti.





## **Innovazione**

Capacità di creare solide partnership con i clienti.



## **Servizio**

Supporto al punto vendita nella gestione del comparto integratori.



## **Qualità**

Prodotti in grado di soddisfare le esigenze del consumatore e coprire tutto il mercato.



## **Dinamicità**

Nella realizzazione dei progetti.



## **Velocità**

Flessibilità e velocità di consegna.

# La nostra proposta

## **Metodo Dimagra®**

Il metodo Dimagra® comprende integratori alimentari e alimenti per il controllo del peso corporeo.

I prodotti Dimagra® sono formulati con la massima attenzione alla qualità nutrizionale per risultati efficaci e duraturi.

## **PromoPharma®**

Un'intera gamma di integratori, dispositivi medici e cosmetici dedicati alla cura e al benessere della persona.

La nostra filosofia è utilizzare la Natura e conoscere la Scienza per realizzare prodotti di qualità, certificati, suddivisi per area terapeutica.

## **Private Label**

Mettiamo a disposizione la nostra esperienza per realizzare una produzione con grafica personalizzata "chiavi in mano".

I nostri prodotti a marchio sono interamente realizzati con elevati standard qualitativi e correttamente registrati presso il Ministero della Salute Italiano.



# Salute 4.0

## Un vero percorso di crescita per il tuo PV

Grazie al progetto saranno potenziate le 5 aree fondamentali del comparto degli integratori alimentari:

- 1** Specializzazione del punto vendita attraverso servizi e strumenti esclusivi.
- 2** Miglioramento dell'offerta assortimentale per garantire al consumatore la giusta scelta.
- 3** Organizzazione del punto vendita per guidare il consumatore nella fase di scelta e acquisto.
- 4** Formazione del personale sia dal punto di vista tecnico/scientifico sia da quello marketing/commerciale.
- 5** Miglioramento della marginalità attraverso l'aumento della rotazione dei prodotti e di sistemi premianti.

### BENEFICI

Sviluppo del comparto integratori attraverso l'aumento della clientela e dei consumi.

Aumento della marginalità.

# I nostri prodotti

## 01 SOLLIEVO E BENESSERE GAMBE

Varistasi Plus - compresse	20
Varistasi Plus - gel	21

## 02 BENESSERE INTIMO, SESSUALE E FERTILITÀ

Felimed Advance	24
Kandilene	25
Xanacist	26
Xanaprost Act	27
Proct03 - compresse	28
Proct03 - crema	29
Proct03 - monodosi	29







# 01

## **SOLLIEVO E BENESSERE GAMBE**

Soluzioni naturali che aiutano a ridurre la sensazione di pesantezza e stanchezza alle gambe, restituendo il piacere di una nuova vitalità.

# VARISTASI® PLUS

SOLLIEVO E BENESSERE PER LE GAMBE



APPROFONDIMENTI

## INDICATO PER:

- Insufficienza venosa
- Gambe pesanti
- Piedi gonfi
- Varici
- Linfedema



## PLUS

- Triplice azione: rinforzo delle pareti venose, microcircolo e drenaggio
- Principi attivi concentrati



## 20 COMPRESSE

€ 18,50 | 10%



A935665051

## Principio attivo

Quantitativo  
per dose giornaliera

## Azione

Pino marittimo di cui proantocianidine	100 mg 95 mg	Azione antiossidante per il rinforzo e la protezione delle pareti venose.
Troxeutina	150 mg	
Lespedeza	150 mg	Attiva sul drenaggio: utile nella riduzione del ristagno di liquidi legato alla cattiva circolazione.
Centella	80 mg	Stimola la funzionalità del microcircolo per ripristinare l'elasticità e migliorare la permeabilità delle pareti venose.

## MODO D'USO

Si consiglia l'assunzione di 1 compressa al giorno.

## INGREDIENTI

Agenti di carica: cellulosa, fosfato dicalcico, carbossimetilcellulosa sodica reticolata, idrossipropilmetilcellulosa; Troxeutina, Lespedeza (Lespedeza capitata Michx., sommità) e.s. tit. al 4% in rutina, Pino marittimo (Pinus pinaster Aiton, corteccia) e.s. tit. al 95% in proantocianidine, Centella (Centella asiatica (L.) Urb., foglie) e.s. tit. al 40% in derivati triterpenici, agenti antiagglomeranti: sali di magnesio degli acidi grassi, biossido di silicio.





# VARISTASI® PLUS

TRATTAMENTO DERMOCOSMETICO  
AD AZIONE RINFRESCANTE



APPROFONDIMENTI



### INDICATO PER:

- Gambe pesanti
- Piedi gonfi
- Varici
- Linfedema

### Principio attivo

### Azione

Amamelide	
Centella	Azione tonificante, vasocostrittrice e cicatrizzante, per dare sollievo ai segni dell'infiammazione locale e ridurre gonfiore e dolore.
Ippocastano	
Rusco	
Mirtillo	Azione antiossidante, antiedemigena e vasoprotettrice, per rafforzare le pareti venose.
Vite	

### PLUS

- Azione rinfrescante per un sollievo immediato



### GEL DA 75 ml

€ 16,20 | 10%



A935666370

### MODO D'USO

Applicare 1-2 volte al giorno sulle zone interessate con un leggero massaggio.

### INGREDIENTI

E.s. Ippocastano, e.s. Centella asiatica, e.s. Rusco, e.g. Mirtillo nero, Mentolo naturale, Acqua di Amamelide, e.s. Fieno greco, Olio di ricino idrogenato etossilato.







02

**BENESSERE INTIMO,  
SESSUALE  
E FERTILITÀ**

Formulazioni specifiche per  
l'apparato uro-genitale.

# FELIMED® ADVANCE

UN APPROCCIO NATURALE  
PER CONTRASTARE I DISTURBI  
DELLA MENOPAUSA



APPROFONDIMENTI



## INDICATO PER:

- Alterazione del ciclo in pre-menopausa
- Aumentati livelli di colesterolo
- Vampate di calore e sudorazione anche notturna
- Calo del desiderio sessuale
- Irritabilità e stanchezza
- Aumento di rischi cardiovascolari e osteoporotici correlati al periodo (coadiuvante)

Principio attivo	Quantitativo per dose giornaliera	Azione
Maca e.s.	500 mg	L'utilizzo di questo estratto nella fase di climaterio è utile per regolarizzare il ciclo mestruale e normalizzare i disturbi che accompagnano la fase pre-menopausale. Contribuisce al mantenimento della massa ossea.
Trifoglio e.s. tit. 20% Isoflavoni tot.	200 mg 40 mg	Naturalmente presenti nel trifoglio rosso, sono facilmente assimilabili dall'organismo. Questa tipologia di isoflavoni allevia le problematiche tipiche della menopausa, come vampate, insonnia, palpitazioni, cefalea e secchezza vaginale. Sono inoltre di supporto nella riduzione di osteoporosi e malattie cardiovascolari.
Relaxcomplex (complesso a base di L-Triptofano e L-Glicina)	80 mg	Relaxcomplex grazie alla presenza di triptofano e glicina risulta essere di aiuto nei disturbi del sonno e irritabilità in peri- e post-menopausa.
Finocchio e.s.	60 mg	L'estratto secco di Finocchio è utile nella riduzione del gonfiore addominale e recenti studi hanno evidenziato azione sulla riduzione dei sintomi della menopausa.
Acido folico	60 mcg (30% NRV*)	Riduce l'intensità, la durata e la frequenza delle vampate durante la menopausa. Utile nella riduzione del rischio cardiovascolare.

\*NRV: valore nutritivo di riferimento

## PLUS

- Alternativa naturale alla terapia ormonale sostitutiva
- Utile sui sintomi sia precoci che tardivi della menopausa
- 40 mg di Isoflavoni da trifoglio [in 1 cpr]



30 STICK PACK da 2 g

€ 23,50 | 10%



A985976758

## MODO D'USO

Assumere 1 stick pack al giorno. Sciogliere il contenuto dello stick pack direttamente in bocca.

## INGREDIENTI

Maca (*Lepidium meyenii* W., radice) e.s., Trifoglio rosso (*Trifolium pratense* L., fiori) e.s. tit. 20% Isoflavoni tot., Relaxcomplex (complesso a base di L-Triptofano e L-Glicina), Finocchio (*Foeniculum vulgare* Mill., semi) e.s., edulcoranti: Eritritolo, Glicosidi steviolici, Sucralosio, aromi, antiagglomerante: Biossido di silicio, Acido folico.



# KANDILENE®

PER FAVORIRE LE DIFESE NATURALI  
DELL'ORGANISMO NELLE CANDIDOSI



APPROFONDIMENTI

## INDICATO PER:

- Candidosi
- Infezioni micotiche in genere
- Prevenzione delle recidive



Principio attivo	Quantitativo per dose giornaliera	Azione
MCT Complex® <i>pari ad acido caprilico e acido caprico</i>	1000 mg 385 mg 308 mg	Si tratta di un complesso di acidi grassi (acido caprico ed acido caprilico) estratti dalla noce di cocco. La sua azione è mirata "anti-Candida". Tale attività, è correlata alla capacità di interporli nello spessore delle membrane lipidiche del microorganismo rendendolo inattivo, distruggendone la cellula. La membrana della Candida viene danneggiata fino alla morte.
FOS (frutto-oligosaccaridi)	160 mg	Oltre alla loro azione benefica sul transito intestinale, la presenza di fibre va a proteggere MCT Complex® che non viene assorbito nel tenue, ma è reso disponibile nel colon, dove viene liberato grazie alla fermentazione batterica delle fibre, ed è quindi pronto per colpire la Candida.
Tabebuja <i>di cui naftochinoni</i>	80 mg 2,4 mg	Diverse ricerche scientifiche hanno confermato le virtù di questa pianta di cui si è isolato un principio attivo, il lapacholo, utile nel contrastare funghi e batteri. In particolare la sua attività antimicotica si è evidenziata proprio nei confronti di diverse specie di candida.

## PLUS

- Con MCT Complex®
- In fase acuta e in prevenzione
- Agisce sulle cause
- Non altera la flora batterica benefica



15 STICK PACK da 2 g

€ 15,90 | 10%



A985990478

## MODO D'USO

Assumere 1-2 stick pack al giorno. Sciogliere il contenuto dello stick pack direttamente in bocca.

## INGREDIENTI

MTC Complex®: trigliceridi a media catena (miscela di acido caprilico e caprico, glucosio, addensanti: fosfati di potassio e fosfati di calcio) Fruttoligosaccaridi, Tabebuia (Tabebuia avellanedae, L.) corteccia estratto secco titolato al 3% in naftochinoni, edulcoranti: Eritritolo, Sucralosio, aroma, antiagglomerante: Biossido di silicio.



# XANACIST®

PREVENZIONE E TRATTAMENTO  
DELLE CISTITI



APPROFONDIMENTI

## INDICATO PER:

- Cistiti
- Infezioni ricorrenti



## PLUS

- Con Cisti complex®
- Azione antiadesiva, diuretica e immunostimolante in un unico prodotto
- Con PEA dall'azione antidolorifica
- Alta titolazione di PAC-A



15 STICK PACK da 2 g

€ 18,50 | 10%



A985990480

## Principio attivo

Quantitativo  
per dose giornaliera

## Azione

Cisti-complex®	1066 mg	<p>I batteri uropatogeni vengono neutralizzati dall'azione sinergica degli ingredienti contenuti in Cisti complex®, in particolare:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Le proantocianidine (PAC-A) del Cranberry e il D-mannosio attaccandosi ai diversi tipi di fimbrie con i quali i patogeni si ancorano alla cellula ospite, impediscono la colonizzazione delle vie urinarie.</li> <li>• I batteri, non potendo aderire all'uroepitelio, vengono eliminati attraverso la minzione stimolata dall'azione dell'Uva ursina.</li> <li>• La risoluzione dell'infezione è poi completata dalla presenza del Betaglucano.</li> </ul>
D-mannosio	400 mg	
Uva ursina e.s. tit. 20% arbutina	334 mg 67 mg	
Cranberry e.s. tit. 40% PAC-A	266 mg 106 mg	
Betaglucano	66 mg	

## MODO D'USO

Assumere 1-2 stick pack al giorno. Sciogliere il contenuto dello stick pack direttamente in bocca.

## INGREDIENTI

Cisti-complex® (complesso a base di D-Mannosio, Uva ursina (*Arctostaphylos uva-ursi* L.) foglie estratto secco titolato al 20% in arbutina, Cranberry (*Vaccinium macrocarpum* Aiton) frutto estratto secco titolato al 40% in proantocianidine, Betaglucano), PEA (Palmitoiletanolammide), agente antiagglomerante: Biossido di silicio, edulcoranti: Eritritolo, Sucralosio, aromi.





# XANAPROST® ACT

FUNZIONALITÀ DELLA PROSTATA  
E BENESSERE DELLE VIE URINARIE



APPROFONDIMENTI

## INDICATO PER:

- Ipertrofia prostatica benigna
- Difficoltà e sforzo a iniziare la minzione
- Flusso debole e interrotto di urina
- Pollachiuria
- Bruciore durante la minzione



## PLUS

- Con Pygeum africanum
- Agisce sulle cause e sui sintomi
- 100% naturale



30 COMPRESSE

€ 24,50 | 10%



A935665101

Principio attivo	Quantitativo per dose giornaliera	Azione
Serenoa <i>di cui acidi grassi</i>	250 mg 112,5 mg	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Inibisce entrambe le isoforme della 5α-reduttasi prostatica, enzima che media la trasformazione di diidrotestosterone da testosterone responsabile della iper-proliferazione prostatica.</li> <li>• Inibisce l'attività dell'aromatasi, enzima chiave nella produzione degli estrogeni, altro fattore che innesca l'ipertrofia della ghiandola.</li> <li>• Alcuni componenti della pianta, poi, sono attivi nell'inibizione degli enzimi della cascata dell'acido arachidonico, con azione antinfiammatoria.</li> </ul>
Pygeum	100 mg	<p>La pianta coadiuva la serenoa repens, preservando però la produzione degli androgeni per non interferire troppo sulla libido, attraverso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Inattivazione del legame androgeni/recettore</li> <li>• Inibizione dei fattori di crescita cellulare prostatici</li> <li>• Azione antinfiammatoria per inibizione della 5-lipossigenasi</li> </ul>
Ortica <i>di cui Beta-sitosteroli</i>	150 mg 1,2 mg	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Inibisce il legame delle SHBG (proteine che trasportano gli ormoni sessuali) al tessuto prostatico impedendone quindi l'iperplasia.</li> <li>• Inibisce l'attività della pompa Na<sup>+</sup>/K<sup>+</sup> ATP-asi prostatica, con conseguente soppressione della crescita tissutale.</li> </ul>
Pomodoro <i>di cui Licopene</i>	66,7 mg 6,6 mg	Bioflavonoide contenuto nel pomodoro, uno dei più potenti antiossidanti presenti in natura.

## MODO D'USO

1 compressa al giorno.

## INGREDIENTI

Agenti di carica: fosfato dicalcico, cellulosa microcristallina; Serenoa (Serenoa serrulata, Hook. f.) frutto estratto secco titolato 45% in acidi grassi, Ortica (Urtica dioica L.) radice estratto secco titolato al 0,8% in Beta sitosteroli, Pygeum (Pygeum africanum Hook. f.) corteccia estratto secco, Pomodoro (Solanum Lycopersicum L.) frutto estratto secco titolato al 10% in Licopene, agenti antiagglomeranti: silice micronizzata, talco, acido stearico, magnesio stearato.



# PROCT03®

PER LA FUNZIONALITÀ DEL PLESSO EMORROIDARIO E IL CONTRASTO AGLI STATI DI TENSIONE LOCALIZZATI



## INDICATO PER:

- Emorroidi
- Insufficienza venosa
- Fragilità capillare



## PLUS

- Azione antiedemigena, venotonica e antinfiammatoria
- 500 mg bioflavonoidi (diosmina + esperidina)
- Con antinfiammatorio naturale



## 30 COMPRESSE

€ 21,50 | 10%



A971067867

Principio attivo	Quantitativo per dose giornaliera	Azione
Diosmina	450 mg	Si tratta di flavonoidi, sostanze naturali, con distribuzione ubiquitaria nel mondo vegetale (sono presenti nei limoni, nelle arance, nei pompelmi). Hanno attività antiedematosa, antinfiammatoria ed antivaricosa, che li rendono utili in presenza di emorroidi, cellulite, vene varicose, fragilità capillare e relative manifestazioni.
Esperidina	50 mg	
Rusco e.s. di cui ruscogenina	50 mg 5 mg	Pianta impiegata tradizionalmente nel trattamento dei disturbi associati all'insufficienza venosa (gambe pesanti, edema) ed in particolare per la funzionalità del plesso emorroidario. Presenta infatti una spiccata attività flebotonica dovuta alla ruscogenina, in grado di aumentare il tono venoso, rendendo più elastiche le pareti dei vasi.
Boswellia e.s. di cui AKBA	13,86 mg 9 mg	La resina della pianta contiene acidi boswellici, polisaccaridi e terpeni. È stato osservato che gli acidi boswellici (di cui l'AKBA o acido 3 acetil-11-cheto-beta-boswellico sembra essere il più attivo) fungono da inibitori selettivi della 5-lipossigenasi, enzima coinvolto nei processi di infiammazione. A differenza di altri farmaci antinfiammatori (FANS) la Boswellia non induce irritazione dello stomaco.

## MODO D'USO

Si consiglia l'assunzione di 1 compressa al giorno, preferibilmente durante il pasto principale.

## INGREDIENTI

Diosmina, agente di carica: cellulosa; Esperidina, Rusco (Ruscus aculeatus L., radice) e.s. tit 10% ruscogenina, Boswellia (Boswellia serrata Roxb. ex Colebr., resina) e.s. tit. 65% AKBA (acido 3 acetil-11-cheto-beta-boswellico), agenti antiagglomeranti: sali di magnesio degli acidi grassi, biossido di silicio.

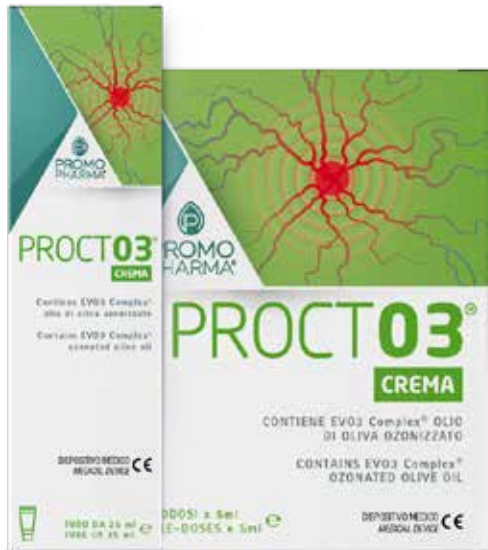


# PROCT03®

PER IL TRATTAMENTO  
DEI DISTURBI EMORROIDALI  
PER OGNI ESIGENZA



APPROFONDIMENTI



## INDICATO PER:

- Emorroidi interne ed esterne
- Eczemi ed eritemi anali e perianali
- Ragadi anali
- Prurito e bruciore anale e perianale

## Principio attivo

## Azione

EVO3 complex® (Olio di oliva ozonizzato)	Ha una composizione molto simile al sebo della pelle ed ha una grande affinità con lo strato lipidico. L'ozono nella sua forma stabile di ozonide, apporta numerosi effetti benefici come cedere ossigeno alla pelle stimolando il metabolismo cellulare e catturare i radicali liberi, in particolare stimolando la circolazione sanguigna, disinfiammando la parte, prevenendo infezioni e alleviando il dolore; ha inoltre un'attività antisettica e di rigenerazione tissutale.
Allantoina	Estratta dalla bava di lumaca, svolge un'azione di accelerazione nella rigenerazione dei tessuti, con azione cicatrizzante; inoltre agisce come astringente (riduce un eventuale gonfiore) e antinfiammatoria.
Gaulteria procumbens	Ricca in metil salicilato, "anestetico naturale": allevia e anestetizza parzialmente le manifestazioni dolorose.
AS05 complex® (estratti secchi di vite rossa, ippocastano, centella, rusco, quercia, supportati su olio di mandorle dolci)	Estratti dall'azione antiossidante, antiedemigena, vasoprotettrice e flebotonica, veicolati attraverso l'olio di mandorle dolci.

## PLUS

- Azione antinfiammatoria
- Azione cicatrizzante
- Con azione anestetica
- 100% naturale



## CREMA DA 25 ml

€ 14,50 | 10%



A971067830



## 5 MONODOSI DA 5 ml

€ 14,50 | 10%



A971067842

## MODO D'USO

Per un'applicazione esterna spalmare e massaggiare delicatamente sulla zona anale e perianale.

Per un'applicazione interna introdurre delicatamente la cannula e premere il tubo in modo da far fuoriuscire una quantità di crema in grado di ricoprire la zona da trattare. Nel caso del tubo da 25 ml, dopo l'utilizzo svitare la cannula, pulirla accuratamente con acqua calda e sapone e chiudere il tubo della crema. È possibile ripetere l'applicazione più volte al giorno, anche a distanza ravvicinata, e per periodi prolungati.

## INGREDIENTI

EVO3 Complex® (olio di oliva ozonizzato), allantoina, gaulteria olio essenziale, AS05 Complex® (estratti secchi di vite rossa, ippocastano, centella, rusco, quercia, supportati su olio di mandorle dolci).





#### **MODALITÀ DI PAGAMENTO**

- C/C Bancario N. 000002373055 intestato a  
PromoPharma S.p.A. - BPER BANCA S.P.A.
- ABI 05387 - CAB 24201 - CIN T - IBAN: IT 48 T 05387 24201 000002373055  
SWIFT: BPMOIT22XXX
- Ricevuta Bancaria
- Contrassegno (sconto 2%)

Il presente listino può essere modificato senza preavviso a discrezione dell'Azienda.

Numero Verde  
**800 142 701**

Prodotto da:  **PromoPharma S.p.A.**  
Via Biagio di Santolino, 156 - 47892 Acquaviva - Rep. di San Marino  
tel. 0549 911030 - fax 0549 956700  
[info@promopharma.it](mailto:info@promopharma.it) - [www.promopharma.it](http://www.promopharma.it)

Distribuito da: **Amaranto Distribuzione srl**  
Via Erideo Marinucci - 62019 - Recanati (MC)

**AZIENDA CON SISTEMA  
DI QUALITÀ CERTIFICATO**  
**UNI EN ISO 9001**  
**UNI EN ISO 13485**



Materiale informativo riservato agli operatori del settore. Vietata la diffusione al pubblico.  
© 2023 PromoPharma S.p.A. tutti i diritti riservati